Szpital Specjalistyczny
im. Stefana Żeromskiego
Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej
w Krakowie

os. Na Skarpie 66
Skrytka pocztowa 9 kod pocztowy 31-913

CERTYFIKAT ISO 9001 : 2008

Kraków, dnia 13.12.2011 r.

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU – dostawy

Materiały eksploatacyjne do Centralnej Sterylizatorni
Numer ogłoszenia: 328509 - 2011; data zamieszczenia: 13.12.2011

Zamieszczanie ogłoszenia: obowiązkowe.

Ogłoszenie dotyczy: zamówienia publicznego.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I. 1) NAZWA I ADRES: Szpital Specjalistyczny im. Stefana Żeromskiego Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Krakowie , os. Na Skarpie 66, 31-913 Kraków, woj. małopolskie, tel. (012) 6441956, faks (012) 6444756.

- **Adres strony internetowej zamawiającego:** www.zeromski-szpital.pl

I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO: Samodzielny publiczny zakład opieki zdrowotnej.

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1) OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego: Materiały eksploatacyjne do Centralnej Sterylizatorni.

II.1.2) Rodzaj zamówienia: dostawy.

II.1.3) Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia: Materiały eksploatacyjne do Centralnej Sterylizatorni Grupa 1 Lp.Nazwa przedmiotu zamówienia 1Papier krepowany biały 400 mm x 400 mm ark.6 000 2Papier krepowany biały 500 mm x 500 mm ark.6 000 3Papier krepowany biały 600 mm x 600 mm ark.6 000 4Papier krepowany biały 750 mm x 750 mm ark.15 000 5Papier krepowany biały 900 mm x 900 mmark.20 000 6Papier krepowany biały 1000 mm x 1000 mm ark.10 000 7Papier krepowany biały 1200 mm x 1200 mm ark.1 200 8Papier krepowany niebieski 400 mm x 400 mm ark.6 000 9Papier krepowany niebieski 500 mm x 500 mm ark.6 000 10Papier krepowany niebieski 600 mm x 600 mm ark.6 000 11Papier krepowany niebieski 750 mm x 750 mm ark.15 000 12Papier mikrokrepowany niebieski 900 mm x 900 mm ark.20 000 13Papier mikrokrepowany niebieski 1000 mm x 1000 mm ark.10 000 14Papier mikrokrepowany niebieski 1200 mm x 1200 mm ark.1 200 15Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 50 mm x 200 mb rol.25 16Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 75 mm x 200 mb rol.140 17Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO,

100 mm x 200 mb rol.150 18Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 120 mm x 200 mb rol.90 19Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 150 mm x 200 mb rol.80 20Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 200 mm x 200 mb rol.50 21Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 250 mm x 200 mb rol.50 22Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 300 mm x 200 mb rol.24 23Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 350 mm x 200 mb rol.12 24Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 400 mm x 200 mb rol.8 25Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 75 mm x 20 mm x 100 mb rol.32 26Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 100 mm x 50 mm x 100 mb rol.24 27Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 150 mm x 50 mm x 100 mb rol.130 28Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 200 mm x 55 mm x 100 mb rol.28 29Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 250 mm x 65 mm x 100 mb rol.24 30Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 300 mm x 80 mm x 100 mb rol.12 31Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 350 mm x 80 mm x 100 mb rol.12 32Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 400 mm x 80 mm x 100 mb rol.12 33Etykieta papierowa biała do kontenerów o wymiarach 80 x 35 mm, kompatybilna z kontenerami firmy Aesculap.szt.24 000 34Długotrwały filtr do kontenerów fi 190 (2000 cykli mycia -dezynfekcji, sterylizacji), kompatybilny z kontenerami firmy Aesculap. szt.240 35Test do kontroli poprawności zgrzewania w zgrzewarkach rolkowych. szt.2 000 36Ochraniacze do narzędzi wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na warunki sterylizacji, do narzędzi o max szer. do 10 mm, wyposażone w fałdy uniemożliwiające wysunięcie się narzędzi bokiem z osłonki. szt.6 000 37Ochraniacze do narzędzi wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na warunki sterylizacji, do narzędzi o max szer. do 25 mm, wyposażone w fałdy uniemożliwiające wysunięcie się narzędzi bokiem z osłonki. szt.6 000 38Ochraniacze do narzędzi wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na warunki sterylizacji, do narzędzi o max szer. do 50 mm, wyposażone w fałdy uniemożliwiające wysunięcie się narzędzi bokiem z osłonki. szt.1 200 39Dystrybutor do taśm, pojemność: 1 rolka do szerokości 25 mm. szt.8 40Taśma wskaźnikowa ze wskaźnikiem do pary wodnej. Rozmiar 19 mm x 50 m. rol.500 41Marker do opisu pakietów. szt.96 42Etykiety do opisu pakietów, podwójnie przylepne, z możliwością archiwizacji, bez wskaźnika sterylizacji. 1000 sztuk w rolce. Wymiary etykiety: 50 x 33 mm, długość rolki: 53 mm, średnica rolki: 76 mm. rol.80 43Dystrybutor do etykiet z poz. 42. szt.5 44Znaczniki krotności przeprowadzonych procesów dezynfekcji i sterylizacji. Odporne na warunki maszynowego mycia, dezynfekcji oraz sterylizacji parowej i formaldehydowej. Znacznik od 1-10. szt.400 45Kombinacja zielonego papieru opakowaniowego krepowanego z syntetyczną (100% polipropylenu) trójwarstwową, niebieską włókniną opakowaniową. Zgodne z normą EN ISO 11607-1, EN 868-2 oraz spełniają wymagania Dyrektywy Wyrobów Medycznych MDD 93/42/EEC (klasa I) i posiadają znak CE. Rozmiar: 45.1-100 x 100 cm, szt.2 400 45.2-120 x 120 cm, szt.1 200 Wymagania szczegółowe: 1. Papier krepowany do sterylizacji biały, włókno celulozowe o

gramaturze 60g/m2 według normy PN EN 868 - 2, zawartość chlorków i siarczanów nie więcej niż 0,02%. Wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania niemniej niż 2.0 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 1.6 kN/m; wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania niemniej niż 0.9 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 0.6 kN/m. 2. Papier mikro-krepowany do sterylizacji niebieski/zielony, celuloza syntetycznie wiązana powierzchniowo i mikro-krepowana, włókno celulozy uszczelnione lateksem. Gramatura 60g/m2 według normy PN EN 868 - 2, zawartość chlorków i siarczanów nie więcej niż 0,02%. Wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania niemniej niż 2.5 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 1.7 kN/m; wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania niemniej niż 1.2 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 0.8 kN/m; wytrzymałość na przepuklenie niemniej niż 180 kPa na sucho i 105 kPa na mokro. 3. Rękawy papierowo - foliowe o konstrukcji folii i wykonania zgodnej z normami EN ISO 11607 - 1,2 oraz PN EN 868 - 3, PN EN 868 - 5. Papier o gramaturze 70 g (PN EN 868 - 3) zawartość chlorków nie więcej niż 0.05%; zawartość siarczanów nie więcej niż 0.25%; wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700 mN w obu kierunkach, wytrzymałość na przepuklenie niemniej niż 400 kPa na sucho i 150 kPa na mokro; wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania niemniej niż 7.3 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 4kN/m; wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania niemniej niż 2.4 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 1.3 kN/m; niezwilżalność wodą powyżej 40s. Folia zgrzewalna w temperaturze 150 - 190 stopni C. Test umieszczony na papierze pod folią, wykluczone umieszczenie testu między warstwami folii. Folia 9 - warstwowa, o grubości nie większej niż 52 mikrometrów, przeźroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów. Powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji większe lub równe 100mm2 (PN EN 868 - 5); wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300 mN, elastyczna - wydłużenie niemniej niż 70%, test na papierze pod folią, wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania, zgrzew fabryczny wielokrotny, jednoznacznie zaznaczony kierunek otwierania. Grupa 2 Lp. Nazwa przedmiotu zamówienia 1 Naboje z tlenkiem etylenu przeznaczone do sterylizatora 5 XL-4-100 3M Steri Gas szt.300 2 Papier do drukarki sterylizatora 5 XL 3M Steri Vac o szerokości 80mm rol.6 Wymagania szczegółowe dot. poz 1 1. Zamawiający wymaga nabojów oryginalnych przeznaczonych do eksploatacji w sterylizatorze 3M TM Steri - Vac TM 5XL dopuszczonych przez producenta sterylizatora 2. Pojemność: 100g 3. Skład: 100% EO 4. Wymagana charakterystyka produktu Grupa 3 Lp.Nazwa przedmiotu zamówienia 1Test emulacyjny 121 stopni C/20 minut i 134 stopni C /7 minut samoprzylepny do sterylizacji parą wodną odpowiadający klasie 6 wg ISO 11140-1. szt.27 000 2Test emulacyjny, klasa 6, 134 stopni C/7 minut i 121 stopni C/20 minut do sterylizacji parą wodną spełniający normę ISO 11140-1. szt.48 000 3Test skuteczności mycia z substancją naniesioną na obie strony wskaźnika do stosowania z metalowym uchwytem. szt.10 500 4Testy do kontroli dezynfekcji termicznej, dla parametrów 93 stopni C, 10 minut. szt.10 000 Wymagania szczegółowe: 1. Dla poz. 1 i 2 wymagane potwierdzenie klasy przez niezależną organizację notyfikowaną. 2. Dla poz. 3 - wskaźnik kompatybilny z urządzeniem

umożliwiającym kontrolę procesu mycia w co najmniej dwóch płaszczyznach. Substancja testowa nie zawierająca krwi ani jej pochodnych Grupa 4 Lp.Nazwa przedmiotu zamówienia 1Test zintegrowany do kontroli wsadu w procesie sterylizacji parą wodną w parametrach 134 stopni C / 7 min. i 121 stopni C / 20 min. w postaci samoprzylepnych testów paskowych z symetrycznie rozłożoną substancją testową kompatybilne z przyrządem testowym składającym się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. szt.10 000 2Przyrząd testowy składający się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. szt.2 3Zestaw testowy do kontroli wsadu w procesie sterylizacji tlenkiem etylenu, zestaw zawiera: przyrząd testowy procesu PCD do zintegrowanych testów do kontroli wsadu w procesie sterylizacji tlenkiem etylenu składający się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej oraz 200 szt. samoprzylepnych testów paskowych pokrytych polimerem z symetrycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na całej długości testu. kpl.1 4Zintegrowane testy do kontroli wsadu w procesie sterylizacji tlenkiem etylenu w postaci samoprzylepnych testów paskowych pokrytych polimerem z symetrycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na całej długości testu. Kompatybilne z przyrządem testowym procesu PCD składającym się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej. Opak.zawiera 250 sztuk testów. op.1 5Symulacyjny test kontrolny typu Bowie-Dicka 134 stopni C / 3,5 minuty kontrolujący penetrację i jakość pary w postaci samoprzylepnych testów paskowych z symetrycznie rozłożoną substancją testową kompatybilne z przyrządem testowym składającym się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. szt.2 000 6Przyrząd testowy składający się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. szt.2 7Etykiety podwójnie przylepne ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parową wodną z zapisem informacji wzdłuż przesuwu etykiet, kompatybilne z metkownicą trzyrzędową alfanumeryczną. 1 rolka zawiera 750 sztuk etykiet. Kompatybilne z posiadaną przez szpital metkownicą Gke. rol.600 8Etykiety podwójnie przylepne ze wskaźnikiem procesu sterylizacji tlenkiem etylenu z zapisem informacji wzdłuż przesuwu etykiet, kompatybilne z metkownicą trzyrzędową alfanumeryczną. 1 rolka zawiera 750 sztuk etykiet. Kompatybilne z posiadaną przez szpital metkownicą Gke. rol.24 9Fiolkowy wskaźnik biologiczny do kontroli procesów sterylizacji w parze wodnej, czas inkubacji do 24 godzin w temperaturze 55-60 stopni C, walidowany z typem przyrządu testowego procesu z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. Etykieta z ampułki odklejana,z możliwością opisania i dokumentowania, wyposażona w test procesu. szt.700 10Fiolkowy wskaźnik biologiczny do kontroli procesów sterylizacji tlenkiem etylenu, czas inkubacji do 48 godzin w temperaturze 33-37 stopni C, walidowany z typem przyrządu testowego procesu z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. Etykieta z ampułki odklejana,z możliwością opisania i dokumentowania, wyposażona w test procesu. szt.400 11Przyrząd testowy procesu PCD do fiolkowych wskaźników biologicznych w procesie sterylizacji parą wodną lub tlenkiem etylenu, składający się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. szt.2 Wymagania szczegółowe: Dla poz. 9 i 10 - zgodność z posiadanym przez zamawiającego inkubatorem Attest Incubator 3M-131 Grupa 5 Lp.Nazwa przedmiotu

zamówienia 1Mata magnetyczna do mikro narzędzi oraz igieł. Odporna na temperaturę do 134 stopni C. Może być poddawana myciu w myjni-dezynfektorze. Jednostronnie namagnesowana, kolor pomarańczowy. Rozmiar 100 x 150 mm. Opakowanie zawiera 5 sztuk mat. op.2 2Rękawice ochronne wykonane z silikonu, zakres stosowania: - 40 stopni C do 240 stopni C, strukturalne, bez lateksu, mogą być poddawane myciu w myjni-dezynfektorze, kolor pomarańczowy, długość 35 cm, rozmiar uniwersalny. szt.12 3Szczotka z włosiem z tworzywa sztucznego do czyszczenia narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej. Może być poddawana myciu w myjni-dezynfektorze. Opakowanie zawiera 5 sztuk szczotek. Rozmiar (długość całkowita x długość powierzchni myjącej x średnica powierzchni myjącej): 3.1-300 x 100 x 2 mm op.2 3.2-300 x 100 x 5 mm op.2 3.3-300 x 100 x 10 mm op.2 4Szczotka z włosiem z tworzywa sztucznego do czyszczenia endoskopów. Odporna na wysoką temperaturę - do 134 stopni C. Pojedyncza końcówka. Rozmiar: długość 256 mm, średnica powierzchni czyszczącej 6,0 mm, min średnica kanału 2,6 mm,. szt.6 5Jednorazowa szczoteczka do czyszczenia bardzo wąskich kanałów. Odporna na wysoką temperaturę - do 134 stopni C. Długość 450 mm, długość powierzchni czyszczącej 8 mm, średnica 0,6 mm. Opakowanie zawiera 5 szt. op.6 6Szczotka z mosiężnym włosiem do czyszczenia mocnych zabrudzeń. szt.120 7Pojemnik z pokrywą na bardzo drobne elementy. Wykonanie: siatka ze stali kwasoodpornej, wymiary: 60 x 60 x 85 mm. szt.2 8Kaseta drukująca do zgrzewarki HAWO HM 2010 DC szt.24 9Kaseta drukująca do zgrzewarki Getinge GS 47 1DK szt.12 10Papier termoczuły szer. 57mm, dł 7m do drukarki sterylizatora (S) BMT Sterivap 6612 rol.750 11Preparat do konserwacji systemów napędowych poddawanych sterylizacji parowej, na bazie oleju, bez zawartości silikonu - aerozol 300ml szt.24 12Etykiety z tworzywa sztucznego do oznaczania tac sterylizacyjnych, mogą być poddawane myciu w myjni-dezynfektorze. Kolorowe. Rozmiar: 160 x 35 mm. Opakowanie zawiera 250 sztuk. op.4.

II.1.4) Czy przewiduje się udzielenie zamówień uzupełniających: nie.

II.1.5) Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 33.19.80.00-4, 33.12.41.31-0, 33.19.00.00-0.

II.1.6) Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej: tak, liczba części: 5.

II.1.7) Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej: nie.

II.2) CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA: Okres w miesiącach: 24.

SEKCJA III: INFORMACJE O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM

III.1) WADIUM

Informacja na temat wadium: Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium

III.2) ZALICZKI

- **Czy przewiduje się udzielenie zaliczek na poczet wykonania zamówienia:** nie

III.3) WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

- **III. 3.1) Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania**

  Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

  - Zamawiający wymaga, aby każdy z Wykonawców złożył Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych - załącznik nr 4 do specyfikacji. Ocena spełniania warunków dokonana zostanie zgodnie z formuła spełnia - nie spełnia

- **III.3.2) Wiedza i doświadczenie**

  Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

  - Zamawiający wymaga, aby Wykonawca posiadał wiedzę i doświadczenie w zakresie wykonania lub wykonywania w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, co najmniej 1 dostawy materiałów eksploatacyjnych do Centralnej Sterylizatorni w kwocie nie mniejszej niż roczna cena brutto oferty, którą składa Wykonawca, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączeniem dokumentów potwierdzających, że te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie - załącznik nr 5 do specyfikacji. W przypadku złożenia ofert częściowych, wartość dostawy musi odpowiadać co najmniej wartości brutto sumy cen ofert częściowych, na jakie Wykonawca złoży ofertę.

- **III.3.3) Potencjał techniczny**

  Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

  - Zamawiający wymaga, aby każdy z Wykonawców złożył Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych - załącznik nr 4 do specyfikacji. Ocena spełniania warunków dokonana zostanie zgodnie z formuła spełnia - nie spełnia

- **III.3.4) Osoby zdolne do wykonania zamówienia**

  Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

- Zamawiający wymaga, aby każdy z Wykonawców złożył Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych - załącznik nr 4 do specyfikacji. Ocena spełniania warunków dokonana zostanie zgodnie z formuła spełnia - nie spełnia

- **III.3.5) Sytuacja ekonomiczna i finansowa**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

- Zamawiający wymaga, aby każdy z Wykonawców złożył Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych - załącznik nr 4 do specyfikacji. Ocena spełniania warunków dokonana zostanie zgodnie z formuła spełnia - nie spełnia

III.4) INFORMACJA O OŚWIADCZENIACH LUB DOKUMENTACH, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ NIEPODLEGANIA WYKLUCZENIU NA PODSTAWIE ART. 24 UST. 1 USTAWY

- **III.4.1) W zakresie wykazania spełniania przez wykonawcę warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy, oprócz oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, należy przedłożyć:**

  - wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, dostaw lub usług w zakresie niezbędnym do wykazania spełniania warunku wiedzy i doświadczenia w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert albo wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców, oraz załączeniem dokumentu potwierdzającego, że te dostawy lub usługi zostały wykonane lub są wykonywane należycie

- **III.4.2) W zakresie potwierdzenia niepodlegania wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy, należy przedłożyć:**

  - oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia

  - aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do

  -

udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenie w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy

- aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
- aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
- wykonawca powołujący się przy wykazywaniu spełniania warunków udziału w postępowaniu na potencjał innych podmiotów, które będą brały udział w realizacji części zamówienia, przedkłada także dokumenty dotyczące tego podmiotu w zakresie wymaganym dla wykonawcy, określonym w pkt III.4.2.

- III.4.3) Dokumenty podmiotów zagranicznych

  Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, przedkłada:

  III.4.3.1) dokument wystawiony w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzający, że:

  - nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert

- nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert

III.5) INFORMACJA O DOKUMENTACH POTWIERDZAJĄCYCH, ŻE OFEROWANE DOSTAWY , USŁUGI LUB ROBOTY BUDOWLANE ODPOWIADAJĄ OKREŚLONYM WYMAGANIOM

W zakresie potwierdzenia, że oferowane dostawy, usługi lub roboty budowlane odpowiadają określonym wymaganiom należy przedłożyć:

- inne dokumenty
  1. Katalogi lub ulotki informacyjne oferowanego asortymentu w języku polskim, potwierdzające spełnienie wszystkich parametrów opisanych w załączniku nr 1 do specyfikacji. 2. Charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta w celu potwierdzenia parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą PN EN 868-2 (dot. grupy 1 poz. 1 i 2) oraz z normami PN EN 868-3, PN EN 868-5 (dot. grupy 1 poz.3). 3. Aktualna karta charakterystyki produktu (dot. grupy 2 poz. 1). 4. Potwierdzenie klasy przez niezależną organizację notyfikowaną (dot. grupy 3 poz. 1 i 2). 5. Oświadczenie, iż oferowane wyroby medyczne posiadają świadectwa dopuszczenia do stosowania wymagane prawem, zgodnie z ustawą z dnia 20.05.2010r. o Wyrobach Medycznych: a) deklarację zgodności CE producenta (dotyczy wszystkich klas wyrobu medycznego) b) certyfikat jednostki notyfikującej (dotyczy klasy wyrobu medycznego: I sterylna, I z funkcją pomiarową, IIa, IIb, III) c) zgłoszenie/powiadomienie/wniosek do Prezesa Urzędu Rejestracji Produktów Leczniczych, Wyrobów Medycznych i Produktów Biobójczych, d) w przypadku produktów, które nie podlegają przepisom ustawy z dnia 20 maja 2010 r. o Wyrobach Medycznych, Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie, że posiada inne niż wyżej wymienione, odpowiednie dokumenty dopuszczające te produkty do obrotu i stosowania; oraz oświadczenie, iż na każde żądanie Zamawiającego w nieprzekraczalnym 5 dniowym terminie zostaną przedłożone w/w dokumenty.

III.6) INNE DOKUMENTY

Inne dokumenty niewymienione w pkt III.4) albo w pkt III.5)

a) szczegółową ofertę cenową (według wzoru tabeli zamieszczonej w pkt. XIV/2 specyfikacji), b) wypełniony formularz ofertowy zgodnie z wymaganiami określonymi w

Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, według wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do specyfikacji, c) w przypadku Wykonawców działających przez pełnomocnika - pełnomocnictwo, o którym mowa w rozdziale X pkt. 8b specyfikacji, d) w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie - dokument stwierdzający ustanowienie przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

III.7) Czy ogranicza się możliwość ubiegania się o zamówienie publiczne tylko dla wykonawców, u których ponad 50 % pracowników stanowią osoby niepełnosprawne: nie

SEKCJA IV: PROCEDURA

IV.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

IV.1.1) Tryb udzielenia zamówienia: przetarg nieograniczony.

IV.2) KRYTERIA OCENY OFERT

IV.2.1) Kryteria oceny ofert: najniższa cena.

IV.2.2) Czy przeprowadzona będzie aukcja elektroniczna: nie.

IV.3) ZMIANA UMOWY

Czy przewiduje się istotne zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy: tak

Dopuszczalne zmiany postanowień umowy oraz określenie warunków zmian

Zamawiający przewiduje możliwość przedłużenia terminu realizacji zamówienia oraz zmiany umowy w tym zakresie w przypadku, gdy w okresie 24 miesięcy od dnia podpisania umowy zamówienie nie zostanie zrealizowane w pełnym zakresie ilościowym ustalonym w załączniku nr 1 do specyfikacji.

IV.4) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE

IV.4.1) Adres strony internetowej, na której jest dostępna specyfikacja istotnych warunków zamówienia: www.zeromski-szpital.pl
Specyfikację istotnych warunków zamówienia można uzyskać pod adresem: Budynek Szpitala, 31-913 Kraków, os. Na Skarpie 66, w godz. od 8:00 - do 14:00, - opłata za specyfikację - 24 zł.

IV.4.4) **Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert:** 21.12.2011 godzina 10:30, miejsce: Budynek Szpitala, 31-913 Kraków, os. Na Skarpie 66, Sala Konferencyjna.

IV.4.5)

IV.4.5) Termin związania ofertą: okres w dniach: 30 (od ostatecznego terminu składania ofert).

IV.4.16) Informacje dodatkowe, w tym dotyczące finansowania projektu/programu ze środków Unii Europejskiej: Wymagane warunki dodatkowe dotyczące przedmiotu zamówienia: okres ważności przedmiotu zamówienia: nie krótszy niż 12 miesięcy od daty dostawy. Termin wykonania zamówienia: a) dostawy sukcesywne w ciągu 24 miesięcy od daty podpisania umowy, według pisemnych zamówień składanych przez pracownika Sekcji Zaopatrzenia. b) termin wykonania zamówienia nie dłuższy niż 5 dni roboczych od daty złożenia zamówienia faksem, potwierdzonym pisemnie, w tym dostawy awaryjne: do 3 dni. c) dostawa do siedziby Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy..

IV.4.17) Czy przewiduje się unieważnienie postępowania o udzielenie zamówienia, w przypadku nieprzyznania środków pochodzących z budżetu Unii Europejskiej oraz niepodlegających zwrotowi środków z pomocy udzielonej przez państwa członkowskie Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA), które miały być przeznaczone na sfinansowanie całości lub części zamówienia: nie

ZAŁĄCZNIK I - INFORMACJE DOTYCZĄCE OFERT CZĘŚCIOWYCH

CZĘŚĆ Nr: 1 **NAZWA:** Grupa 1.

- **1) Krótki opis ze wskazaniem wielkości lub zakresu zamówienia:** 1Papier krepowany biały 400 mm x 400 mm ark.6 000 2Papier krepowany biały 500 mm x 500 mm ark.6 000 3Papier krepowany biały 600 mm x 600 mm ark.6 000 4Papier krepowany biały 750 mm x 750 mm ark.15 000 5Papier krepowany biały 900 mm x 900 mmark.20 000 6Papier krepowany biały 1000 mm x 1000 mm ark.10 000 7Papier krepowany biały 1200 mm x 1200 mm ark.1 200 8Papier krepowany niebieski 400 mm x 400 mm ark.6 000 9Papier krepowany niebieski 500 mm x 500 mm ark.6 000 10Papier krepowany niebieski 600 mm x 600 mm ark.6 000 11Papier krepowany niebieski 750 mm x 750 mm ark.15 000 12Papier mikrokrepowany niebieski 900 mm x 900 mm ark.20 000 13Papier mikrokrepowany niebieski 1000 mm x 1000 mm ark.10 000 14Papier mikrokrepowany niebieski 1200 mm x 1200 mm ark.1 200 15Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 50 mm x 200 mb rol.25 16Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 75 mm x 200 mb rol.140 17Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 100 mm x 200 mb rol.150 18Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 120 mm x 200 mb rol.90 19Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 150 mm x 200 mb rol.80 20Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 200 mm x 200 mb rol.50 21Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 250 mm x 200 mb rol.50 22Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 300 mm x 200 mb rol.24 23Rękaw

papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 350 mm x 200 mb rol.12 24Rękaw papierowo-foliowy gładki z dwoma wskaźnikami S, EO, 400 mm x 200 mb rol.8 25Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 75 mm x 20 mm x 100 mb rol.32 26Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 100 mm x 50 mm x 100 mb rol.24 27Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 150 mm x 50 mm x 100 mb rol.130 28Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 200 mm x 55 mm x 100 mb rol.28 29Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 250 mm x 65 mm x 100 mb rol.24 30Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 300 mm x 80 mm x 100 mb rol.12 31Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 350 mm x 80 mm x 100 mb rol.12 32Rękaw papierowo-foliowy z zakładką z dwoma wskaźnikami S, EO, 400 mm x 80 mm x 100 mb rol.12 33Etykieta papierowa biała do kontenerów o wymiarach 80 x 35 mm, kompatybilna z kontenerami firmy Aesculap.szt.24 000 34Długotrwały filtr do kontenerów fi 190 (2000 cykli mycia -dezynfekcji, sterylizacji), kompatybilny z kontenerami firmy Aesculap. szt.240 35Test do kontroli poprawności zgrzewania w zgrzewarkach rolkowych. szt.2 000 36Ochraniacze do narzędzi wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na warunki sterylizacji, do narzędzi o max szer. do 10 mm, wyposażone w fałdy uniemożliwiające wysunięcie się narzędzi bokiem z osłonki. szt.6 000 37Ochraniacze do narzędzi wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na warunki sterylizacji, do narzędzi o max szer. do 25 mm, wyposażone w fałdy uniemożliwiające wysunięcie się narzędzi bokiem z osłonki. szt.6 000 38Ochraniacze do narzędzi wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na warunki sterylizacji, do narzędzi o max szer. do 50 mm, wyposażone w fałdy uniemożliwiające wysunięcie się narzędzi bokiem z osłonki. szt.1 200 39Dystrybutor do taśm, pojemność: 1 rolka do szerokości 25 mm. szt.8 40Taśma wskaźnikowa ze wskaźnikiem do pary wodnej. Rozmiar 19 mm x 50 m. rol.500 41Marker do opisu pakietów. szt.96 42Etykiety do opisu pakietów, podwójnie przylepne, z możliwością archiwizacji, bez wskaźnika sterylizacji. 1000 sztuk w rolce. Wymiary etykiety: 50 x 33 mm, długość rolki: 53 mm, średnica rolki: 76 mm. rol.80 43Dystrybutor do etykiet z poz. 42. szt.5 44Znaczniki krotności przeprowadzonych procesów dezynfekcji i sterylizacji. Odporne na warunki maszynowego mycia, dezynfekcji oraz sterylizacji parowej i formaldehydowej. Znacznik od 1-10. szt.400 45Kombinacja zielonego papieru opakowaniowego krepowanego z syntetyczną (100% polipropylenu) trójwarstwową, niebieską włókniną opakowaniową. Zgodne z normą EN ISO 11607-1, EN 868-2 oraz spełniają wymagania Dyrektywy Wyrobów Medycznych MDD 93/42/EEC (klasa I) i posiadają znak CE. Rozmiar: 45.1-100 x 100 cm, szt.2 400 45.2-120 x 120 cm, szt.1 200 Wymagania szczegółowe: 1. Papier krepowany do sterylizacji biały, włókno celulozowe o gramaturze 60g/m2 według normy PN EN 868 - 2, zawartość chlorków i siarczanów nie więcej niż 0,02%. Wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania niemniej niż 2.0 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 1.6 kN/m; wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania niemniej niż 0.9 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 0.6 kN/m. 2. Papier mikro-krepowany do sterylizacji niebieski/zielony, celuloza syntetycznie wiązana powierzchniowo i mikro

-krepowana, włókno celulozy uszczelnione lateksem. Gramatura 60g/m2 według normy PN EN 868 - 2, zawartość chlorków i siarczanów nie więcej niż 0,02%. Wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania niemniej niż 2.5 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 1.7 kN/m; wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania niemniej niż 1.2 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 0.8 kN/m; wytrzymałość na przepuklenie niemniej niż 180 kPa na sucho i 105 kPa na mokro. 3. Rękawy papierowo - foliowe o konstrukcji folii i wykonania zgodnej z normami EN ISO 11607 - 1,2 oraz PN EN 868 - 3, PN EN 868 - 5. Papier o gramaturze 70 g (PN EN 868 - 3) zawartość chlorków nie więcej niż 0.05%; zawartość siarczanów nie więcej niż 0.25%; wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700 mN w obu kierunkach, wytrzymałość na przepuklenie niemniej niż 400 kPa na sucho i 150 kPa na mokro; wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania niemniej niż 7.3 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 4kN/m; wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania niemniej niż 2.4 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 1.3 kN/m; niezwilżalność wodą powyżej 40s. Folia zgrzewalna w temperaturze 150 - 190 stopni C. Test umieszczony na papierze pod folią, wykluczone umieszczenie testu między warstwami folii. Folia 9 - warstwowa, o grubości nie większej niż 52 mikrometrów, przeźroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów. Powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji większe lub równe 100mm2 (PN EN 868 - 5); wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300 mN, elastyczna - wydłużenie niemniej niż 70%, test na papierze pod folią, wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania, zgrzew fabryczny wielokrotny, jednoznacznie zaznaczony kierunek otwierania..

- **2) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 33.19.80.00-4, 33.19.00.00-8.
- **3) Czas trwania lub termin wykonania:** Okres w miesiącach: 24.
- **4) Kryteria oceny ofert:** najniższa cena.

CZĘŚĆ Nr: 2 **NAZWA:** Grupa 2.

- **1) Krótki opis ze wskazaniem wielkości lub zakresu zamówienia:** 1 Naboje z tlenkiem etylenu przeznaczone do sterylizatora 5 XL-4-100 3M Steri Gas szt.300 2 Papier do drukarki sterylizatora 5 XL 3M Steri Vac o szerokości 80mm rol.6 Wymagania szczegółowe dot. poz 1 1. Zamawiający wymaga nabojów oryginalnych przeznaczonych do eksploatacji w sterylizatorze 3M TM Steri - Vac TM 5XL dopuszczonych przez producenta sterylizatora 2. Pojemność: 100g 3. Skład: 100% EO 4. Wymagana charakterystyka produktu.
- **2) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 33.19.00.00-8, 33.19.80.00-4.

- **3) Czas trwania lub termin wykonania:** Okres w miesiącach: 24.
- **4) Kryteria oceny ofert:** najniższa cena.

CZĘŚĆ Nr: 3 **NAZWA:** Grupa 3.

- **1) Krótki opis ze wskazaniem wielkości lub zakresu zamówienia:** 1Test emulacyjny 121 stopni C/20 minut i 134 stopni C /7 minut samoprzylepny do sterylizacji parą wodną odpowiadający klasie 6 wg ISO 11140-1. szt.27 000 2Test emulacyjny, klasa 6, 134 stopni C/7 minut i 121 stopni C/20 minut do sterylizacji parą wodną spełniający normę ISO 11140-1. szt.48 000 3Test skuteczności mycia z substancją naniesioną na obie strony wskaźnika do stosowania z metalowym uchwytem. szt.10 500 4Testy do kontroli dezynfekcji termicznej, dla parametrów 93 stopni C, 10 minut. szt.10 000 Wymagania szczegółowe: 1. Dla poz. 1 i 2 wymagane potwierdzenie klasy przez niezależną organizację notyfikowaną. 2. Dla poz. 3 - wskaźnik kompatybilny z urządzeniem umożliwiającym kontrolę procesu mycia w co najmniej dwóch płaszczyznach. Substancja testowa nie zawierająca krwi ani jej pochodnych.
- **2) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 33.12.41.31-0.
- **3) Czas trwania lub termin wykonania:** Okres w miesiącach: 24.
- **4) Kryteria oceny ofert:** najniższa cena.

CZĘŚĆ Nr: 4 **NAZWA:** Grupa 4.

- **1) Krótki opis ze wskazaniem wielkości lub zakresu zamówienia:** 1Test zintegrowany do kontroli wsadu w procesie sterylizacji parą wodną w parametrach 134 stopni C / 7 min. i 121 stopni C / 20 min. w postaci samoprzylepnych testów paskowych z symetrycznie rozłożoną substancją testową kompatybilne z przyrządem testowym składającym się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. szt.10 000 2Przyrząd testowy składający się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. szt.2 3Zestaw testowy do kontroli wsadu w procesie sterylizacji tlenkiem etylenu, zestaw zawiera: przyrząd testowy procesu PCD do zintegrowanych testów do kontroli wsadu w procesie sterylizacji tlenkiem etylenu składający się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej oraz 200 szt. samoprzylepnych testów paskowych pokrytych polimerem z symetrycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na całej długości testu. kpl.1 4Zintegrowane testy do kontroli wsadu w procesie sterylizacji tlenkiem etylenu w

postaci samoprzylepnych testów paskowych pokrytych polimerem z symetrycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na całej długości testu. Kompatybilne z przyrządem testowym procesu PCD składającym się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej. Opak.zawiera 250 sztuk testów. op.1 5Symulacyjny test kontrolny typu Bowie-Dicka 134 stopni C / 3,5 minuty kontrolujący penetrację i jakość pary w postaci samoprzylepnych testów paskowych z symetrycznie rozłożoną substancją testową kompatybilne z przyrządem testowym składającym się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. szt.2 000 6Przyrząd testowy składający się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. szt.2 7Etykiety podwójnie przylepne ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parową wodną z zapisem informacji wzdłuż przesuwu etykiet, kompatybilne z metkownicą trzyrzędową alfanumeryczną. 1 rolka zawiera 750 sztuk etykiet. Kompatybilne z posiadaną przez szpital metkownicą Gke. rol.600 8Etykiety podwójnie przylepne ze wskaźnikiem procesu sterylizacji tlenkiem etylenu z zapisem informacji wzdłuż przesuwu etykiet, kompatybilne z metkownicą trzyrzędową alfanumeryczną. 1 rolka zawiera 750 sztuk etykiet. Kompatybilne z posiadaną przez szpital metkownicą Gke. rol.24 9Fiolkowy wskaźnik biologiczny do kontroli procesów sterylizacji w parze wodnej, czas inkubacji do 24 godzin w temperaturze 55-60 stopni C, walidowany z typem przyrządu testowego procesu z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. Etykieta z ampułki odklejana,z możliwością opisania i dokumentowania, wyposażona w test procesu. szt.700 10Fiolkowy wskaźnik biologiczny do kontroli procesów sterylizacji tlenkiem etylenu, czas inkubacji do 48 godzin w temperaturze 33-37 stopni C, walidowany z typem przyrządu testowego procesu z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. Etykieta z ampułki odklejana,z możliwością opisania i dokumentowania, wyposażona w test procesu. szt.400 11Przyrząd testowy procesu PCD do fiolkowych wskaźników biologicznych w procesie sterylizacji parą wodną lub tlenkiem etylenu, składający się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. szt.2 Wymagania szczegółowe: Dla poz. 9 i 10 - zgodność z posiadanym przez zamawiającego inkubatorem Attest Incubator 3M-131.

- **2) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 33.12.41.31-0.
- **3) Czas trwania lub termin wykonania:** Okres w miesiącach: 24.
- **4) Kryteria oceny ofert:** najniższa cena.

CZĘŚĆ Nr: 5 **NAZWA:** Grupa 5.

- **1) Krótki opis ze wskazaniem wielkości lub zakresu zamówienia:** 1Mata magnetyczna do mikro narzędzi oraz igieł. Odporna na temperaturę do 134 stopni C. Może być poddawana myciu w myjni-dezynfektorze. Jednostronnie namagnesowana,

kolor pomarańczowy. Rozmiar 100 x 150 mm. Opakowanie zawiera 5 sztuk mat. op.2 2Rękawice ochronne wykonane z silikonu, zakres stosowania: - 40 stopni C do 240 stopni C, strukturalne, bez lateksu, mogą być poddawane myciu w myjni-dezynfektorze, kolor pomarańczowy, długość 35 cm, rozmiar uniwersalny. szt.12 3Szczotka z włosiem z tworzywa sztucznego do czyszczenia narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej. Może być poddawana myciu w myjni-dezynfektorze. Opakowanie zawiera 5 sztuk szczotek. Rozmiar (długość całkowita x długość powierzchni myjącej x średnica powierzchni myjącej): 3.1-300 x 100 x 2 mm op.2 3.2-300 x 100 x 5 mm op.2 3.3-300 x 100 x 10 mm op.2 4Szczotka z włosiem z tworzywa sztucznego do czyszczenia endoskopów. Odporna na wysoką temperaturę - do 134 stopni C. Pojedyncza końcówka. Rozmiar: długość 256 mm, średnica powierzchni czyszczącej 6,0 mm, min średnica kanału 2,6 mm,. szt.6 5Jednorazowa szczoteczka do czyszczenia bardzo wąskich kanałów. Odporna na wysoką temperaturę - do 134 stopni C. Długość 450 mm, długość powierzchni czyszczącej 8 mm, średnica 0,6 mm. Opakowanie zawiera 5 szt. op.6 6Szczotka z mosiężnym włosiem do czyszczenia mocnych zabrudzeń. szt.120 7Pojemnik z pokrywą na bardzo drobne elementy. Wykonanie: siatka ze stali kwasoodpornej, wymiary: 60 x 60 x 85 mm. szt.2 8Kaseta drukująca do zgrzewarki HAWO HM 2010 DC szt.24 9Kaseta drukująca do zgrzewarki Getinge GS 47 1DK szt.12 10Papier termoczuły szer. 57mm, dł 7m do drukarki sterylizatora (S) BMT Sterivap 6612 rol.750 11Preparat do konserwacji systemów napędowych poddawanych sterylizacji parowej, na bazie oleju, bez zawartości silikonu - aerozol 300ml szt.24 12Etykiety z tworzywa sztucznego do oznaczania tac sterylizacyjnych, mogą być poddawane myciu w myjni-dezynfektorze. Kolorowe. Rozmiar: 160 x 35 mm. Opakowanie zawiera 250 sztuk. op.4.

- **2) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 33.19.00.00-8, 33.12.41.31-0, 33.19.80.00-4.
- **3) Czas trwania lub termin wykonania:** Okres w miesiącach: 24.
- **4) Kryteria oceny ofert:** najniższa cena.